

DRAIN-MAX Versickerungs- und Rückhaltesystem

Artikelbeschreibung

Wie funktioniert das DRAIN-MAX System?

Das Niederschlagswasser von versiegelten Flächen wird nach einer Filterung oder über eine Mulde in die DRAIN-MAX Elemente geleitet und dort zwischengepuffert. Von dort versickert es in den Untergrund oder wird langsam in eine angeschlossene Entwässerung geführt (Rückhaltung). Die Elemente können dabei nahezu beliebig angeordnet werden.

Der Aufbau von DRAIN-MAX

Das DRAIN-MAX System ist eine ultraleichte, hochfeste Wabenstruktur mit einem Rückhaltevolumen von über 95 %. Im Vergleich zu einer Kiesrigole wird somit weniger als 1/3 des herkömmlichen Bauraumes benötigt. Zudem sind die DRAIN-MAX Elemente durch ihre Wabenstruktur extrem belastbar. Der Aufbau aus PP garantiert eine enorme Haltbarkeit, die verwendeten Materialien sind alle recyclebar. Die DRAIN-MAX Elemente sind grundwasserneutral, zugelassen für Trinkwasseranwendungen, UV-, säure/laugenstabil und für jahrzehntelange Haltbarkeit ausgelegt. Die DRAIN-MAX Elemente können infolge ihrer dreidimensionalen Durchströmbarkeit beliebig angeordnet werden. Auf der Seitenfläche sind je Element drei DN 100 Öffnungen vorhanden, die auch als Anschluß genutzt werden können.

Das besondere Plus

- § besonders geeignet für die Verrieselung oder Rückhaltung von Niederschlägen von versiegelten Flächen beliebiger Größe
- § bestes Preis-Leistungsverhältnis, rentabel
- § geringster Platzbedarf durch 95% Hohlraumanteil, blitzschnelle Montage
- § einfache Dimensionierung nach ATV A 138
- § sehr geringes Gewicht!
- § lange Lebensdauer durch unverwüstliches, zu 100 % recyclebares Polypropylen (PP)
- § extrem belastbare Wabenform bis SLW60, TÜV geprüft!
- § sehr hohe horizontale Belastbarkeiten
- § zugelassen für Trinkwasseranwendungen
- § 3-dimensionale Durchströmbarkeit!



Technische Beschreibung

DRAIN-MAX

Material: Polypropylen (PP)
Maße (L x H x B): 2400 x 600 x 325 mm
Anschlüsse: 3 x DN100
Auf Kundenwunsch auch andere Abmessungen!

Volumen (brutto): 470 Liter
Offene Oberfläche: größer 60 %
Volumen (netto): >95 %
Einbautiefe: mindestens 50 cm

Belastbarkeit:

| | |
|--------------|--|
| DRAIN-MAX 29 | 5 kN/m ² bei 1 m Erdüberdeckung nach EC 1Kategorie G |
| DRAIN-MAX 36 | SLW 30/30 16,7 kN/m ² bei 1,5 m Erdüberdeckung nach DIN 1072 |
| DRAIN-MAX 45 | SLW 60/30 33,3 kN/m ² bei 2 m Erdüberdeckung nach DIN 1072 |

Gewicht: 29 bis 45 kg /m³ je Typ

Zubehör

- § **FILKORB:** Filterkorb zum Einhängen in einen Vorschacht incl. Entnahmeverrichtung
- § **LAUBG/B:** Laubabscheider zur Montage in das Regenfallrohr zur Verhinderung der Verschammung des Sickersystems
- § **Filterschacht/Drosselschacht:** Schacht zur Erdmontage zur Verhinderung der Verschammung des Sickersystems bzw. zur gedrosselten Wasserabgabe in die Versickerung; auf Anfrage
- § **GTV/GTG:** Filtervlies/Filtergewebe zur Abdeckung des DRAIN-MAX Systems gegen Eindringen von Erdreich und Verschmutzung